

## Brosses coupes à mèches torsadées sans bague d'appui, 1 rang, fil d'acier

	D	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	STH 0,35 Code article	STH 0,50 Code article	STH 0,80 Code article
①	65	M 10 x 1,5	20	18	12 500	1	<b>482.114 *</b>	<b>482.214 *</b>	▲
	65	M 14 x 2,0	20	18	12 500	1	<b>482.117 *</b>	<b>482.217 *</b>	<b>482.317 *</b>
	75	M 14 x 2,0	20	20	12 500	1	<b>483.117</b>	<b>483.217 *</b>	▲
②	80	M 14 x 2,0	33	18	12 500	25	<b>480.117 *</b>	▲	▲
③	90	M 14 x 2,0	22	20	11 500	1	▲	<b>485.237 *</b>	▲
	100	M 14 x 2,0	25	26	9 000	1	▲	486.237 **	▲
⑥	125	M 14 x 2,0	25	32	7 000	1	▲	487.237	▲
⑦	150	M 14 x 2,0	30	36	6 600	1	▲	488.237	▲
	150	W 5/8 x 11 NC	30	36	6 600	1	▲	488.238	▲

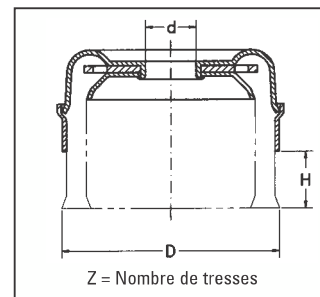
## Brosses coupes à mèches torsadées avec bague d'appui, 1 rang, fil d'acier

	D	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	STH 0,35 Code article	STH 0,50 Code article	STH 0,80 Code article
④	80	22,2	25	20	9 000	1	<b>484.111</b>	<b>484.211</b>	<b>484.311 *</b>
	80	M 14 x 2,0	25	20	9 000	1	<b>484.117</b>	<b>484.217 *</b>	<b>484.317 *</b>
	80	W 5/8 x 11 NC	25	20	9 000	1	484.118	<b>484.218</b>	484.318
⑤	100	22,2	23	26	9 000	1	<b>486.111</b>	<b>486.211 **</b>	<b>486.311 **</b>
	100	M 14 x 2,0	23	26	9 000	1	<b>486.117</b>	<b>486.217 **</b>	<b>486.317 **</b>
	100	W 5/8 x 11 NC	23	26	9 000	1	486.118	<b>486.218 **</b>	<b>486.318 **</b>
	125	22,2	25	32	7 000	1	487.111	<b>487.211</b>	<b>487.311</b>
	125	M 14 x 2,0	25	32	7 000	1	<b>487.117</b>	<b>487.217</b>	<b>487.317</b>
	125	W 5/8 x 11 NC	25	32	7 000	1	487.118	487.218	487.318

## Brosses coupes à mèches torsadées sans bague d'appui, 2 rangs, fil d'acier

	D	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	STH 0,35 Code article	STH 0,50 Code article	STH 0,80 Code article
⑧	100	W 5/8 x 11 NC	25	26+20	9 000	1	▲	486.248	▲
	125	W 5/8 x 11 NC	25	32+26	7 000	1	▲	487.248	▲
	150	W 5/8 x 11 NC	25	36+32	6 600	1	▲	488.248	▲

\* Conditionné par 25 unités en carton maniable / \*\* Conditionné par 20 unités en carton maniable / ▲ Disponible sur demande



### Brosses coupes à mèches torsadées sans bague d'appui, 1 rang, fil inox

	D	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	ROH 0,35 Code article	ROH 0,50 Code article
1	65	M 10 x 1,5	20	18	12 500	1	<b>482.714</b>	482.814
1	65	M 14 x 2,0	20	18	12 500	1	<b>482.717 *</b>	<b>482.817 *</b>
	75	M 14 x 2,0	20	20	12 500	1	▲	483.817
	80	M 14 x 2,0	33	18	12 500	25	<b>480.717</b>	

### Brosses coupes à mèches torsadées avec bague d'appui, 1 rang, fil inox

	D	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	ROH 0,35 Code article	ROH 0,50 Code article
2	80	22,2	25	20	9 000	1	484.711	484.811
2	80	M 14 x 2,0	25	20	9 000	1	<b>484.717</b>	<b>484.817 *</b>
	80	W 5/8 x 11 NC	25	20	9 000	1	484.718	484.818
	100	22,2	23	26	9 000	1	<b>486.711</b>	486.811
3	100	M 14 x 2,0	23	26	9 000	1	<b>486.717</b>	<b>486.817</b>
	100	W 5/8 x 11 NC	23	26	9 000	1	486.718	486.818
	125	M 14 x 2,0	23	32	9 000	1	▲	487.817

\* Conditionné par 25 unités en carton maniable / ▲ Disponible sur demande

### Brosses coupes à mèches torsadées

Les brosses coupes à mèches torsadées sont idéales pour les gros travaux de brossage, par exemple pour la préparation de surfaces métalliques avant peinture, ou pour éliminer crasse, rouille, calamine ou restes de béton. Les versions avec Ø 80, 100 et 120 (codes art. 484/486/487) sont de plus équipées d'une **bague d'appui** pratique : elle permet de stabiliser la brosse et se retire simplement lorsque la garniture libre est usée. D'autres

longueurs utiles de fil 20 mm sont disponibles !

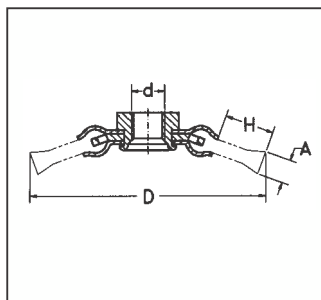
### Brosses inox

Vous identifiez facilement les brosses LESSMANN en fil inox par la couleur verte des coupes. Nous utilisons du fil présentant le numéro de matériau 1.4310. Fil 1.4401 disponible sur demande.

**Astuce :** essayez notre brosse de Ø 90 mm pour petite meuleuse d'angle. Par rapport aux brosses usuelles 65 mm, ce modèle dispose de 50 % de fil en plus. Dans cette taille, c'est un modèle unique sur le marché !

**STH** = Fil d'acier haute rigidité, droit  
**ROH** = Fil inox haute rigidité, droit





## Brosses coniques, fil torsadé

	D	A	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	STH 0,35 Code article	STH 0,50 Code article	ROH 0,35 Code article	ROH 0,50 Code article
	100	12	M 10 x 1,5	20	18	12 500	1		<b>471.254</b>		
❶	100	12	M 14 x 2,0	20	18	12 500	1	<b>471.157</b>	<b>471.257 *</b>	<b>471.757</b>	<b>471.857 *</b>
	100	12	22,2	20	18	12 500	1		<b>471.251</b>		
❷	115	12	M 14 x 2,0	24	20	15 000	1	<b>472.157</b>	<b>472.257 *</b>	<b>472.757</b>	<b>472.857 *</b>
	115	12	22,2	24	20	15 000	1		<b>472.251</b>		

## Brosses coniques, fil ondulé

	D	A	d	H	Tr/min max.	Cond.	STA 0,35 Code article	ROH 0,30 Code article	STM 0,30 Code article
	100	10	M 14 x 2,0	20	12 500	1	<b>422.177 *</b>	<b>422.367</b>	<b>422.767</b>

\* Conditionné par 25 unités en carton maniable

## Brosses coniques, fil torsadé, pour débroussailleuses

	D	A	d	H	Z	Tr/min max.	Cond.	STH 0,50 Code article
❸	170	10	20	50	32	10 000	1	<b>475.250.01</b>
	170	10	25,4	50	32	10 000	1	<b>475.251.01</b>
	200	15	20	37	36	10 000	1	<b>476.250.01</b>
	200	15	25,4	37	36	10 000	1	<b>476.251.01</b>



### Brosses coniques

Leur forme particulière en fait une brosse de choix pour les endroits difficilement accessibles. Les torsades à gauche des brosses coniques torsadées augmentent la stabilité. Toutes les brosses coniques sont conditionnées à l'unité pour favoriser la vente, ou peuvent être livrées en vrac.

### Brosses inox

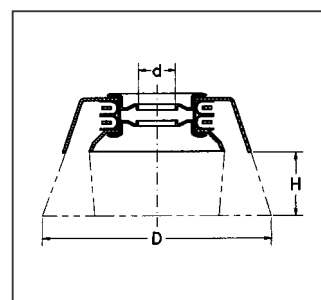
Vous identifiez facilement les brosses LESSMANN en fil inox par

la couleur verte de leurs disques latéraux. Nous utilisons du fil présentant le numéro de matériau 1.4310. Fil 1.4401 disponible sur demande.

### Brosses coniques, fil torsadé, pour débroussailleuses

Outil spécial pour tous les modèles courants de débroussailleuses, ces brosses sont par exemple utilisées pour le nettoyage des allées pavées, des bordures, ou pour le désherbage usuel.

**STH** = Fil d'acier haute rigidité, droit  
**ROH** = Fil inox haute rigidité, droit  
**STA** = Fil d'acier, ondulé  
**STM** = Fil d'acier laitonné, ondulé  
**MES** = Fil laiton, ondulé  
**STL** = Torsade de fil d'acier, ondulé  
**SIC** = Fil nylon abrasif avec grains de carbure de silicium



## Brosses coupes, fil ondulé

D	d	H	Tr/min max.	Cond.	①		②	③	
					STA 0,20 Code article	STA 0,35 Code article	STA 0,50 Code article	ROH 0,30 Code article	MES 0,30 Code article
60	M 10 x 1,5	20	12 000	1		<b>421.164 *</b>	<b>421.364</b>	421.564	
60	M 14 x 2,0	20	12 000	1	421.147	<b>421.167 *</b>	<b>421.197</b>	<b>421.367 *</b>	<b>421.567</b>
75	M 14 x 2,0	25	12 500	1		<b>423.167 *</b>	<b>423.367</b>		
75	W 5/8 x I I NC	25	12 500	1		<b>423.168</b>	423.368		
80	22,2	25	8 500	1		<b>424.171</b>	424.361		
80	M 14 x 2,0	25	8 500	1	424.147	<b>424.177 *</b>	<b>424.197</b>	<b>424.367 *</b>	<b>424.567</b>
80	W 5/8 x I I NC	25	8 500	1		<b>424.178</b>	424.198	424.368	
100	22,2	30	9 000	1		<b>426.171</b>	426.191	426.361	426.561
100	M 14 x 2,0	30	9 000	1	426.147	<b>426.177 **</b>	<b>426.197</b>	<b>426.367 **</b>	<b>426.567</b>
100	W 5/8 x I I NC	30	9 000	1		<b>426.178 **</b>	<b>426.198</b>	426.368	426.568
125	22,2	30	8 000	1		<b>427.171</b>			
125	M 14 x 2,0	30	8 000	1		<b>427.177</b>	<b>427.297</b>	<b>427.367</b>	<b>427.567</b>
125	W 5/8 x I I NC	30	8 000	1		<b>427.178</b>	427.298		
150	22,2	40	6 500	1		<b>429.171</b>	429.191		
150	M 14 x 2,0	40	6 500	1		<b>429.177</b>	<b>429.197</b>	<b>429.367</b>	
150	W 5/8 x I I NC	40	6 500	1		<b>429.178</b>	<b>429.198</b>		

\* Conditionné par 25 unités en carton maniable / \*\* Conditionné par 20 unités en carton maniable

## Brosses coupes, fil laitonné et fil nylon abrasif

D	d	H	Tr/min max.	Cond.	④		SIC 80/1,2
					STL 0,35 Code article	STM 0,30 Code article	Code article
60	M 14 x 2,0	20	12 000	1		<b>421.767</b>	<b>421.827</b>
100	22,2	30	9 000	1	426.701		
100	M 14 x 2,0	30	9 000	1	426.707	426.767	

### Brosses coupes

Les brosses coupes avec fil ondulé sont utilisées dans les meuleuses d'angle pour usiner des surfaces importantes : décapage de rouille ou de peinture, polissage, décrassage ou décalaminage.

### Brosses coupes avec garniture droite

Elles sont utilisées pour l'ébavurage de surfaces le plus souvent dans

des centres d'usinage. Les brosses sont proposées avec fil d'acier, fil inox, fil nylon abrasif ou avec tout autre matériau de garniture. Du fait de la coupe droite, la garniture est moins comprimée vers l'extérieur, si bien qu'un nombre supérieur de pointes travaillent sur la surface (voir photo en haut à droite). N'hésitez pas à nous interroger !

### Fabrications spéciales

Ce sont par exemple des brosses avec coupe en laiton et fil de bronze pour un travail sans étincelles. Toutes les brosses sont aussi disponibles avec d'autres types et diamètres de fil. N'hésitez pas à nous interroger !

**Inserts de réduction et tiges de serrage** voir page 19

Toutes les brosses coupes sont conditionnées à l'unité pour favoriser la vente, ou peuvent être livrées en vrac.

### Brosses inox

Vous identifiez facilement les brosses LESSMANN en fil inox par la couleur verte de leurs coupes ou de leurs disques latéraux.