

Brosses à ébavurer circulaires, fil d'acier, fil d'acier laitonné

D	A	EB	R	H	d	d	Tr/min	STH 0,20	STH 0,35	STH 0,50	STM 0,38
					stand. min. / max.	max.	max.	Code article	Code article	Code article	Code article
250	60	55	100	50	50,8	30-100	3 600	377.051	377.053	377.054	377.063
250	100	95	100	50	50,8	30-100	3 600	377.059	377.066	377.096	▲
300	60	55	100	60	50,8	30-100	3 000	387.051	387.053	387.054	▲
300	100	95	100	60	50,8	30-120	3 000	▲	387.055	▲	▲

Brosses à ébavurer circulaires, fil inox

D	A	EB	R	H	d	d	Tr/min	ROH 0,20	ROH 0,35	ROH 0,50
					stand. min. / max.	max.	max.	Code article	Code article	Code article
250	60	55	100	50	50,8	30-100	3 600	377.044	377.089	377.094
250	100	95	100	50	50,8	30-100	3 600	377.049	377.093	377.099
300	100	95	100	60	50,8	30-120	3 000	▲	▲	▲

Brosses à ébavurer circulaires, fil nylon abrasif

D	A	EB	R	H	d	d	Tr/min	SIC 80/1,2	SIC 120/1,1	SIC 180/1,0	SIC 320/0,6
					min. / max.	max.	max.	Code article	Code article	Code article	Code article
250	60	55	100	50	50,8	30-100	3 600	▲	377.835	377.854	▲
250	100	95	100	50	50,8	30-100	3 600	▲	377.839	▲	377.877
300	60	55	100	60	50,8	30-100	3 000	387.824	▲	▲	▲
300	100	95	100	60	50,8	30-100	3 000	▲	▲	▲	▲

Toutes les brosses avec flasque d'axe et alésage 50,8 mm, double rainure de clavette 13 x 7 mm. Insert de réduction en plastique également possible (code art. 83.886.680, page 19). Les autres alésages standard sont 52,9 / 54,5 mm. Brosses à ébavurer avec tube 120 également disponibles.

Pinceaux à ébavurer

D	L	BH	Cond.	STH 0,35	ROH 0,35	SIC 120/1,1	SIC 120 + ROF 0,20
				Code article	Code article	Code article	Code article
25	120	95	16	048.271	048.471	048.841	048.901 *

▲ Disponible sur demande / * Garniture mixte: ROF ép. 0,20 et SIC grain 120 (1:1)



Brosses à ébavurer

Brosses spéciales pour toutes les machines à ébavurer courantes : densité de fil élevée, répartition très régulière de la garniture, contrôle de chaque exemplaire. À cela s'ajoute une durée d'outil supérieure du fait de l'utilisation

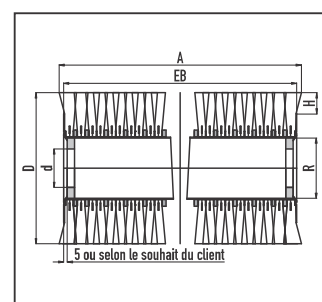
d'un fil de très grande qualité.

Les flasques de positionnement sont munies d'une double rainure de clavette. Veuillez indiquer l'alésage souhaité.

Pinceaux à ébavurer

Ces brosses spéciales sont desti-

nées à l'ébavurage d'arêtes de coupe sur des tubes et profilés, ou à l'ébavurage de surfaces. Les pinceaux à ébavurer sont utilisés sous la forme d'un jeu de 8, 16 ou 24 pinceaux par tête de brosse. La gaine métallique de serrage s'adapte à tous les logements courants.



Brosses rouleaux

D	A	R	H	d stand.	Tr/min max.	STH 0,35 Code article	ROH 0,35 Code article	STL 0,38 Code article
250	300	100	50	100	3 600	377.270.30	377.470.30	377.780.30
250	460	100	50	100	3 600	377.270.46	377.470.46	377.780.46
250	600	100	50	100	3 600	377.270.60	377.470.60	377.780.60
300	460	100	60	100	3 000	387.270.46	387.470.46	387.780.46
300	460	120	50	120	3 000	388.270.46	388.470.46	388.780.46
300	600	120	50	120	3 000	388.270.60	388.470.60	388.780.60

Brosses rouleaux à ébavurer : Disponibles en diamètre D = 250 – 400 mm et largeur de travail A = 55 – 700 mm.

Les matériaux de garniture proposés sont des fils d'acier et des fils inox, des fils d'acier laitonés ou des fils torsadés. Ils se caractérisent par la densité de leur garniture. **Dans votre demande, veuillez indiquer les cotes D et A, ainsi que l'alésage. Ex. : 50,8 mm, 52,9 mm ou 54,5 mm avec double rainure de clavette 13 x 7 mm.**

Autres alésages possibles jusqu'à 120 mm.

Nous pouvons en outre vous proposer, avec nos brides soudées, des logements spéciaux pour brosses rouleaux. L'alésage et les rainures de clavette sont fabriqués conformément aux prescriptions du client (voir photo détaillée ci-dessus).

Pour obtenir des informations supplémentaires concernant l'ébavurage, consultez notre brochure « Ébavurer avec des brosses ».

- STH** = Fil d'acier haute rigidité, ondulé
- STM** = Fil d'acier laitoné, ondulé
- ROF** = Fil inox, ondulé
- SIC** = Fil nylon abrasif avec grains de carbure de silicium
- ROH** = Fil inox haute rigidité, ondulé
- STL** = Torsade de fil d'acier, laitoné

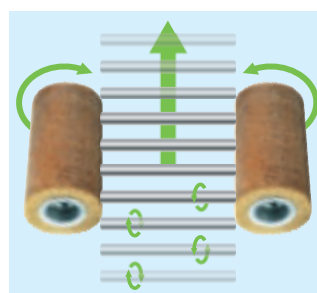


Schéma de fonctionnement d'un automate à ébavurer équipé de brosses rouleaux

