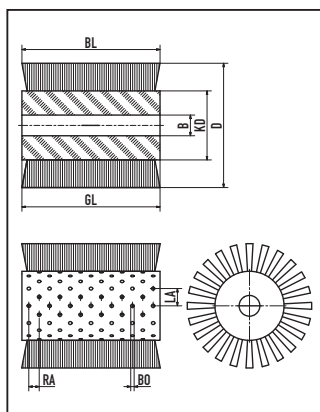


## Radiální a válcové kartáče



### Brosses circulaires et brosses rouleaux

Průměr tělesa KD mm	Celkový průměr D mm	Celková délka GL mm	Délka osazení BL mm	Vrtání B mm
min. 25 max. 250	min. 45 max. 440 při oceli max. 500 při umělé hmotě	min. 5 max. 800	min. 5 max. 780	min. 5 max. 200

**Materiál tělesa:**

PP, PE, PA, dreve, hliník

**Materiál osazení:**

STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO



### Radiální a válcové kartáče

Pro broušení, které nezpůsobuje žádné velké zaťaženie kartáče: mokré čištění, propravevanie, triedenie. Tělesa je z dřeva, hliníka nebo z umělé hmoty. Osazení je v závislosti na opracovanom materiáli. Treba dbať na teplotu, chemické a mechanické vlastnosti. Tpokudé je možné prispôsebiť procesu hustotu osazení, veľkosť otvorů a rozostup otvorů.

- STA** = ocelový drát
- STM** = ocelový drát pomosazený
- MES** = mosazný drát
- ROF** = nerezový drát
- PP** = polypropylen
- PE** = polyetylen
- PA** = polyamid
- FIB** = bílé (fiber) vlákno
- ROS** = koňský vlas
- SIC** = brusné štětiny se zrnem karbidu křemíku
- AO** = štětiny s korundem

V tabulce uvedené údaje vám pomohou při definování potřebného kartáče. Pokud i přesto budete mít otázky, zavolejte nám do Skalně nebo napište nebo faxujte přímo do výrobního podniku. Radi Vám poradíme.