

# Recomendaciones de seguridad

## Importante información de seguridad e introducción técnica

### LESSMANN-Calidad segura

Nuestros productos le garantizan una excelente calidad y una larga vida útil. Producimos sin excepción alguna, conforme a la normativa existente: DIN 68 347, parte 1 y 2 y EN 1083. Todos los cepillos accionados por máquinas son sometidos a un test de fuerza centrífuga para garantizar la seguridad durante el servicio.

### Medidas de seguridad

Como ocurre con todas las herramientas rotativas, es necesario observar determinadas instrucciones de seguridad al trabajar con cepillos accionados por máquinas:

### Protección

Todas las personas que se encuentren en el área de trabajo deberán usar gafas protectoras o máscara y llevar ropa y equipo adecuado.

### Por su seguridad:

¡Utilice gafas protectoras!



### Inspección y montaje

Compruebe antes del uso que el cepillo no está dañado.

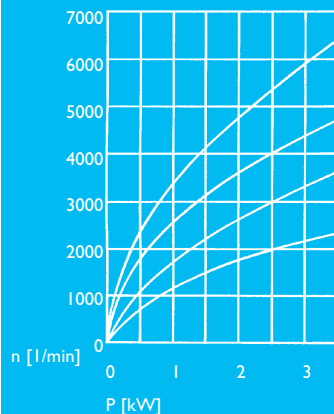
### Cuidado en el montaje

Siga las instrucciones de uso indicadas con extrema atención.

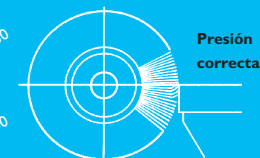
### Velocidad periférica

Las R.P.M indicadas en el catálogo son indicaciones de seguridad máxima. En estos límites la seguridad del operario está completamente garantizada. No sobrepase estos valores bajo ningún concepto. La mayoría de las veces obtendrá óptimos resultados de cepillado sin necesidad de llegar a las máximas R.P.M.

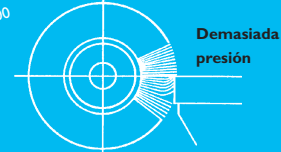
### Diagrama de rendimiento



### Correcto



### Incorrecto



Valores de rendimiento para un cepillo de 25 mm de ancho

### Presión correcta

El diagrama muestra el rendimiento necesario del motor para cepillos de diferentes diámetros. Los cepillos sólo necesitan una ligera presión ya que el trabajo de cepillado debe ser realizado por las puntas de los alambres (véase el diagrama). Una presión excesiva no mejorará el resultado, por el contrario, incrementará la potencia requerida y reducirá la vida útil del cepillo. Las curvas del diagrama representan la potencia necesaria para un cepillo de de 25 mm de ancho.

### Diámetros de eje mín. para circulares según DIN EN 1083

diámetro del cepillo in mm	diámetro mínimo del eje en mm
50	4.6
75	6.5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

