



1 Cepillos taza con espiga 6 Ø

D mm/inch	A mm/inch	H	RPM max.	Caja	STA 0,20/0,008" Nº Art.	STA 0,30/0,012" Nº Art.	ROF 0,30/0,012" Nº Art.	MES 0,20/0,008" Nº Art.
40 / 1 3/8	10 / 3/8	20	8.000	10	434.142	434.162	434.362	434.542
50 / 2	10 / 3/8	20	10.500	10	435.142	435.162	435.362	435.542
60 / 2 3/8	10 / 3/8	20	4.500	10		436.162	436.362	
70 / 2 3/4	15 / 5/8	25	4.500	10	437.142	437.162	437.362	437.542

2 Cepillos taza con espiga 6 Ø, taza de plástico

D mm/inch	A mm/inch	H	RPM max.	Caja	ROF 0,20/0,008" Nº Art.	ROF 0,25/0,010" Nº Art.	ROF 0,30/0,012" Nº Art.
40 / 1 3/8	20 / 3/4	23	15.000	10	434.345	434.355	434.365
50 / 2	25 / 1	28	10.500	10	435.345	435.355	435.365

3 Cepillos taza con espiga 6 Ø, filamentos con carburo de silicio

D mm/inch	A mm/inch	H	RPM max.	Caja	SIC 80/1,2 Nº Art.	SIC 320/0,6 Nº Art.
50 / 2	10 / 3/8	20	4.500	10	430.128	430.129
75 / 3	15 / 5/8	22	4.500	10	430.138	430.139

4 Cepillos taza con espiga 6 Ø, trenzados

D mm/inch	H	Z	RPM max.	Caja	STH 0,50/0,020" Nº Art.
75 / 3	20	18	4.500	10	483.230

Cepillos taza con espiga

Los modelos aquí presentados están diseñados para el intenso tratamiento de medianas y grandes superficies.

Altas revoluciones – Desgaste mínimo

Los cepillos de acero y acero inoxidable pueden ser usados con una R.P.M. más alta por lo que pueden ser acoplados a amoladoras eléctricas y neumáticas. Estos modelos se caracterizan por una alta densidad de guarnición lo que

garantiza una larga vida útil. Los cepillos con filamentos con carburo de silicio son utilizados para trabajos de desbarbe, pulido y estructuración de superficies de acero inoxidable, aluminio y plástico.

STA = Acero, ondulado
ROF = Acero inoxidable, ondulado
MES = Latón, ondulado
STH = Acero de alta resistencia, liso
SIC = Filamentos con carburo de silicio