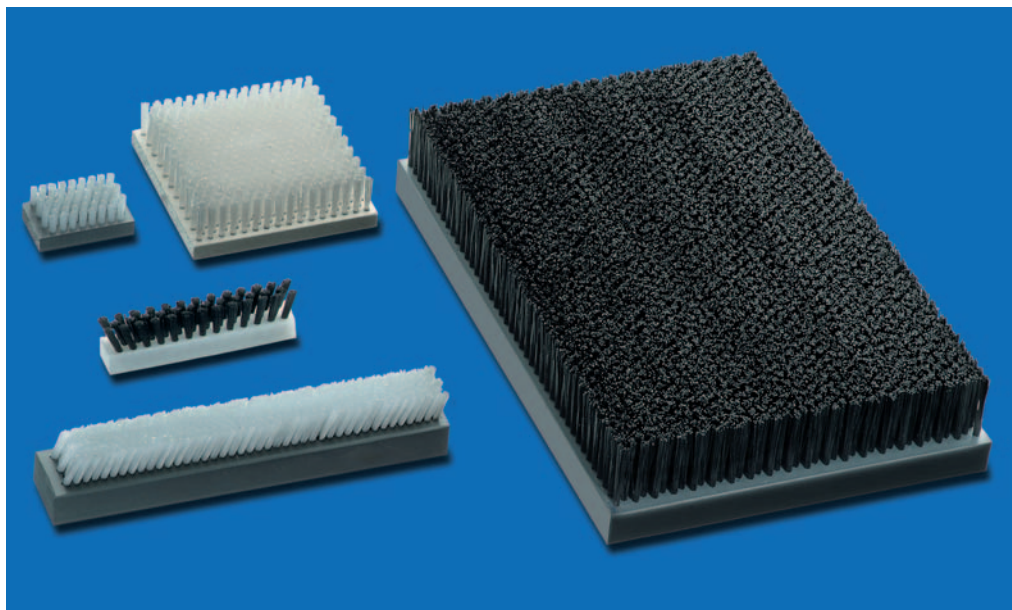
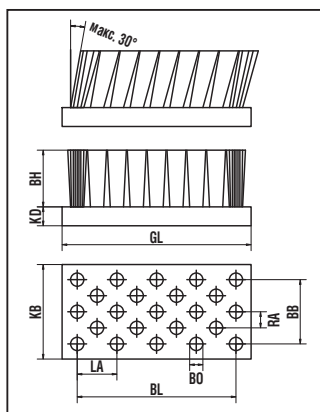


Набивные столы и планки



Набивные столы и планки

Ширина корпуса мм	Длина мм	Толщина корпуса KD мм	Высота ворса BH мм	Наклон ворса
мин. 8 макс. 750	макс. 2 400	мин. 10 макс. 100	мин. 8 макс. 95 при стали макс. 130 при полимере	макс. 30°

Материал корпуса:

PP, PE, PA, дерево, алюминий

Рабочий материал:

STA, STM, MES, ROF, PP, PE, PA, FIB, ROS, SIC, AO

Набивные щётки используются для очистки, изолирования, отвода статического напряжения, и на ряде транспортных операций: сбрасывание, торможение, направление, шумопонижение. Возможны различные материалы корпуса: дерево, сталь, алюминий

или полимеры. Материалом для набивки могут служить: от тончайшего конского волоса, до стальной проволоки. Возможность наклонной набивки ворса под углом до 30° расширяет области применения, в особенности в полиграфии.

- STA** - Стальная проволока
- STM** - Стальная латунированная проволока
- MES** - Латунная проволока
- ROF** - Стальная нержавеющая проволока
- PP** - Полипропилен
- PE** - Полиэтилен
- PA** - Полиамид
- FIB** - Белая фибра (растит. ворс)
- ROS** - Конский волос (чёрный)
- SIC** - Полиабразивный ворс с карбидом кремния
- AO** - Полиабразивный ворс с оксидом алюминия